

## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Dieter Schütte GmbH & Co. KG**

**Arndtstr. 1-3**

**D-24610 Trappenkamp**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neufertigung von Bauteilen für den Schienenfahrzeugbau für den äußeren und inneren An- bzw. Einbau, z.B. Schaltschranke

#### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.2	t = 2 - 12 mm	-
141 (WIG)	1.2/8		nur FW bis t=30 mm; Mischverbindungen
	8	t = 2 - 5 mm	-

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Olaf Schienke (EWS) geb.: 16.05.1967

**gleichberechtigter Vertreter:** Andreas Heyer-Schütte (IWE) geb.: 21.11.1964

**Vertreter:** -

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSIBB/15085/CL2/133/0A1/09

**Gültigkeitszeitraum:** vom 26.03.2010 bis 29.04.2012

**Ausgestellt am:** 08.04.2010

**Auditor:** Kestin

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Emeneth  
Vertreter des Leiters der HZS

Zertifikat Nr.: GSIBB/15085/CL2/133/0A1/09

## **Bemerkungen:**

### **Berechtigung zur Abnahme von Schweißer-/Bedienerprüfungen:**

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:  
Herr Olaf Schienke.

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend DIN EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte